

Caractéristiques techniques

- Structure électro-soudée
- Aspiration des fumées moyennant une hotte mobile ou banc d'aspiration
- Guidages prismatiques à recirculation de billes sur les axes X et Y
- Système pignon-crémaillère Hi-Speed sur l'axe X
- Vis à recirculation de billes sur les axes Y et Z
- Précision de positionnement
- Moteurs brushless sur les axes X, Y et Z
- Contrôle automatique de la hauteur du découpage
- Système anticollision pour la torche
- Vitesse de déplacement : 40 M/min max

Générateur de découpage plasma

REDCOM recommande sur EUROPE HDi des générateurs de haute précision élaborés par Kjellberg, Thermal Dynamics et Hypertherm.

Contrôle numérique Plus :

- Sur PC industriel
- Système opérationnel Microsoft Windows®
- Ecran LCD en couleur haute visibilité
- Carte de réseau Ethernet
- Clavier protégé de la poussière
- Help en ligne
- Fonctions de diagnostic avancé
- Fonctions de gestion avancée des plasmas haute précision

Logiciel

On y trouve un ensemble de logiciels comprenant :

- La gestion des commandes
- L'optimisation manuelle et automatique (nesting)
- Des dessins importés au format DXF
- Les archives de figures paramétriques
- Les fonctions d'optimisation de la qualité du découpage
- Les gestions des prises, sorties, ponts, découpage à la chaîne, etc.
- Les archives des paramètres de découpage de différentes épaisseurs
- Les fonctions de minimisation du nombre des amorçages, et de l'optimisation des parcours de découpage
- Le module des dessins et des archives de base macro pour charpenteries.

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

Longueur utile mm \ Largeur utile mm	2000	3000	4000
1000	1900x3800 mm	1900x4800 mm	1900x5800 mm
1500	2400x3800 mm	2400x4800 mm	2400x5800 mm
2000	2900x3800 mm	2900x4800 mm	2900x5800 mm